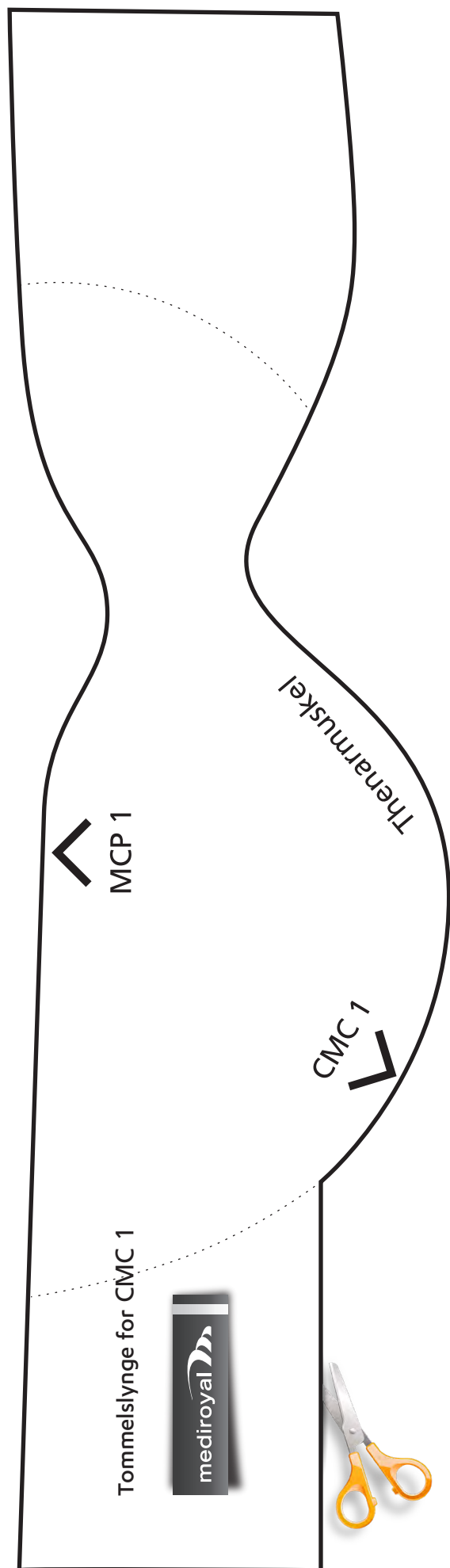


mediroyal 

Orthoses are our passion

# Instruktioner og skabeloner for Thermoplast





## Tommesløjfe til CMC 1

1



Når du skærer skabelonen ud, skal du starte med at forme plasten som vist ovenfor. I denne udførelse anvendes Turbocast 1,6 mm

2



Skær derefter overskydende plast væk for kun at beholde den plast, der er nødvendig for at støtte samlingerne. Brug en varmepistol til at opvarme samlingerne i plastikken og laminerer dem for bedre styrke.

3



Fastgør derefter velcro-stroppen i henhold til forankringsmetoden (se separat instruktion). Her er hvordan slutresultatet kan se ud.

mediroyal



Volar håndledsortose



Brug metoderne "Forankring af spændestroppe", "Forankring af borrelås" og "Kantforstærkning" i henhold til separate instruktioner. I denne version er Turbocast Comfort 2,5 mm brugt.

Dorsalt

Volart

Morbus de Quervain

mediroyal



1

Hvis plastkanterne bliver skarpe efter opskæring, skal disse dækkes efter teknikken, der er vist på dette billede. I denne version er Turbocast Comfort 2,5 mm brugt. Se separat instruktion for fabrikation af kantbeskyttelse.



2

Du kan vælge forskellige velcro-løsninger til denne skinne, men vi anbefaler lavprofil med NRX® dobbelt rem som træksnor. Billedet bruger NRX® dobbelt strop 50 mm.



3

Fastgør velcro strop og NRX® dobbelt strop i henhold til forankringsmetoden (se separat instruktion).

1



2



Placer den opvarmede plast i håndfladen. Den korte natplade når bøjningsfolden i håndfladen og tillader bøjning i MCP. Den længere model når MCP. Det er vigtigt, at hånden er i en afslappet position under fremstillingen. Form platen med støtte til CMC-1 med et tilladt løft af tommelfingeren uden at gå for langt.

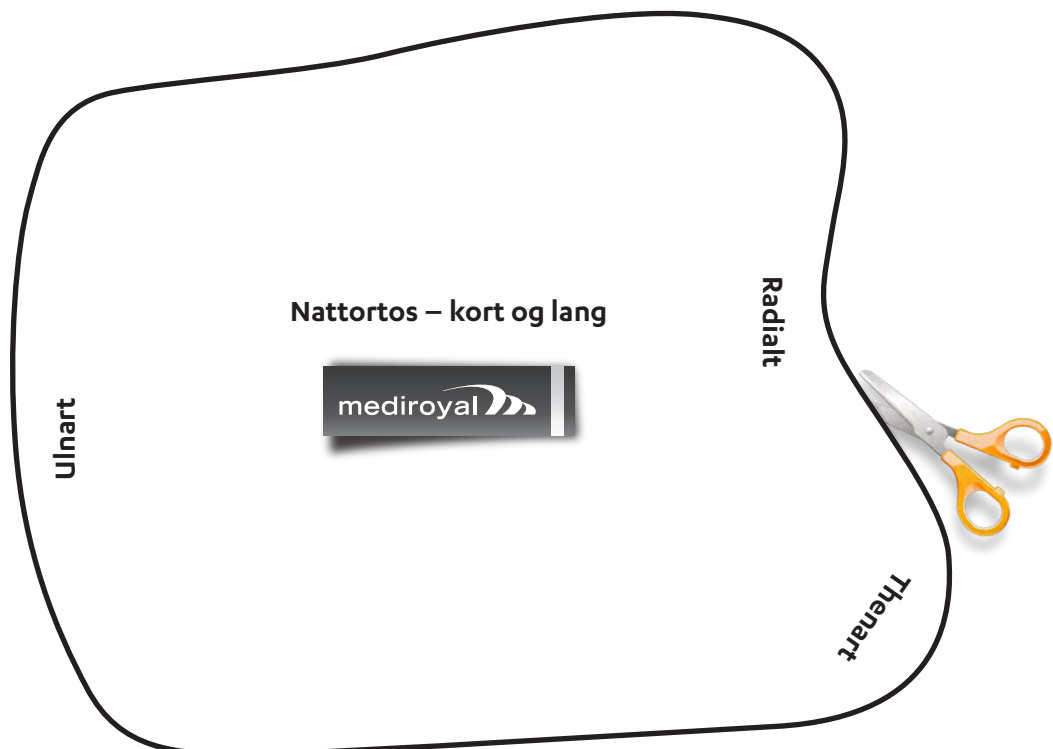
3

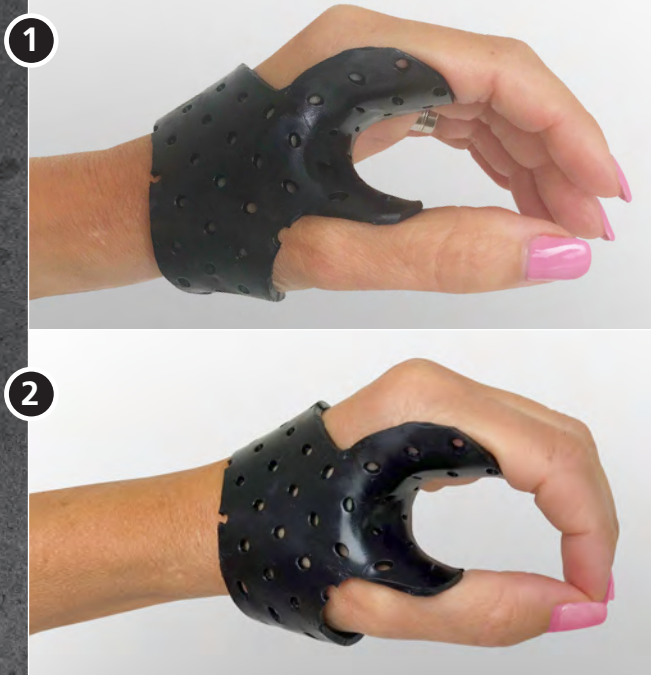


Klip den korrekte størrelse af velcro-krogen ud og fastgør den til hver side på tommelfingeren og på den ulnare del af platen. Følg den separate instruktion "Forankring af borrelås", hvor båndet åbnes og lukkes regelmæssigt.



Bruges til forebyggelse af CMC-1 ledartrose, begyndende og/eller udviklet adduktionskontraktur. I denne udførelsesform er følgende materialer blevet anvendt; Turbocast Comfort 2,5 mm, NRX lavprofil - forstærket med Immo Plus Classic 1,6 mm - og NRX Double Soft Elastic band.



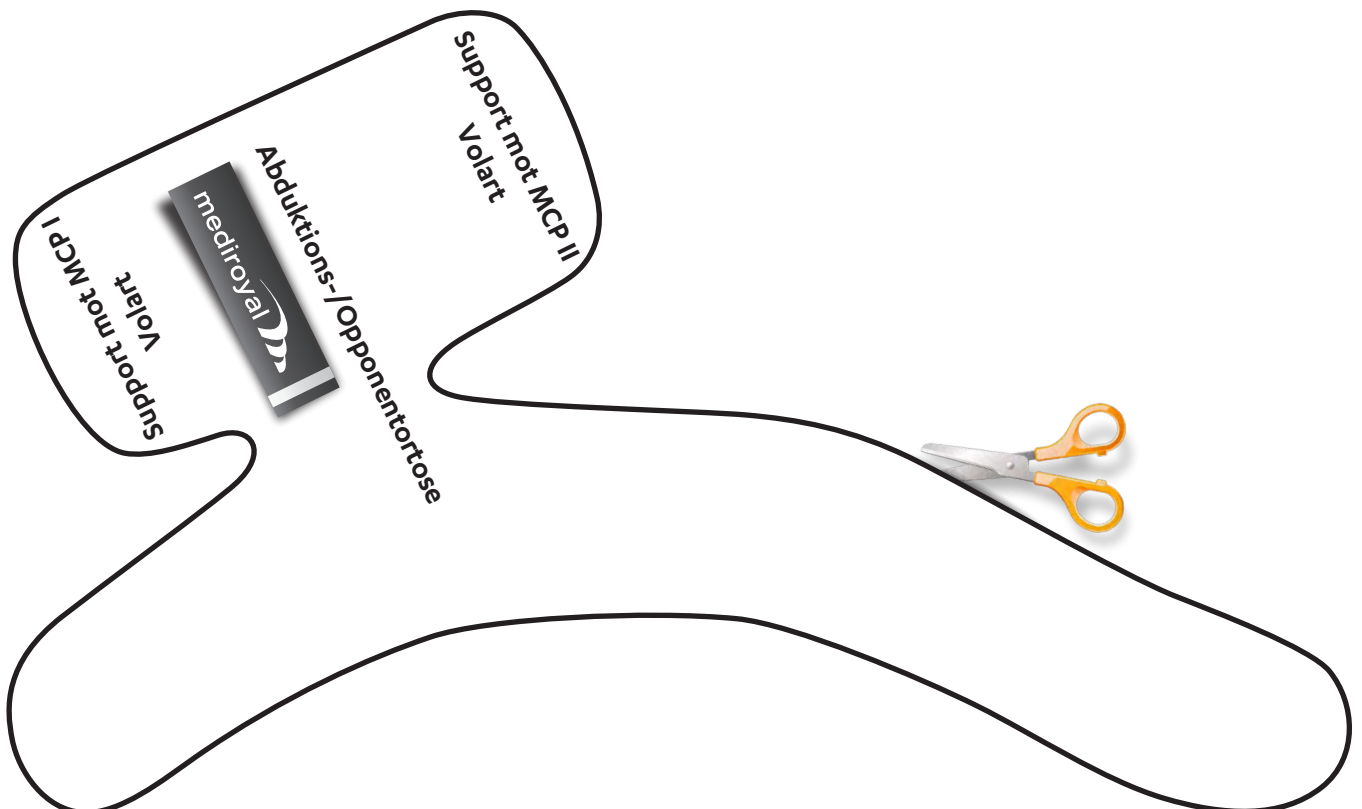


1  
2

Begynd med at forme plastikken rundt om tommelfingergrebet med tommelfingeren placeret i palmarabduktion. Sørg for, at tommelfingeren når pegefingeren i den modsatte position. Fortsæt med at forme benene over bagsiden af hånden og stabilisere omkring CMC-1 leddet og lidt længere oppe på ulnare side af hånden.  
Ortosen kan eventuelt fores med Mollskinn for en blødere form (se separat instruktion).



Bruges til forebyggende eller korrigerende formål til et funktionelt greb. Velegnet til patienter med tendens til adduktion af kontraktur i CMC 1-leddet.  
I denne version er Immo Plus NS (ikke klistret) 2,0 mm brugt.



1



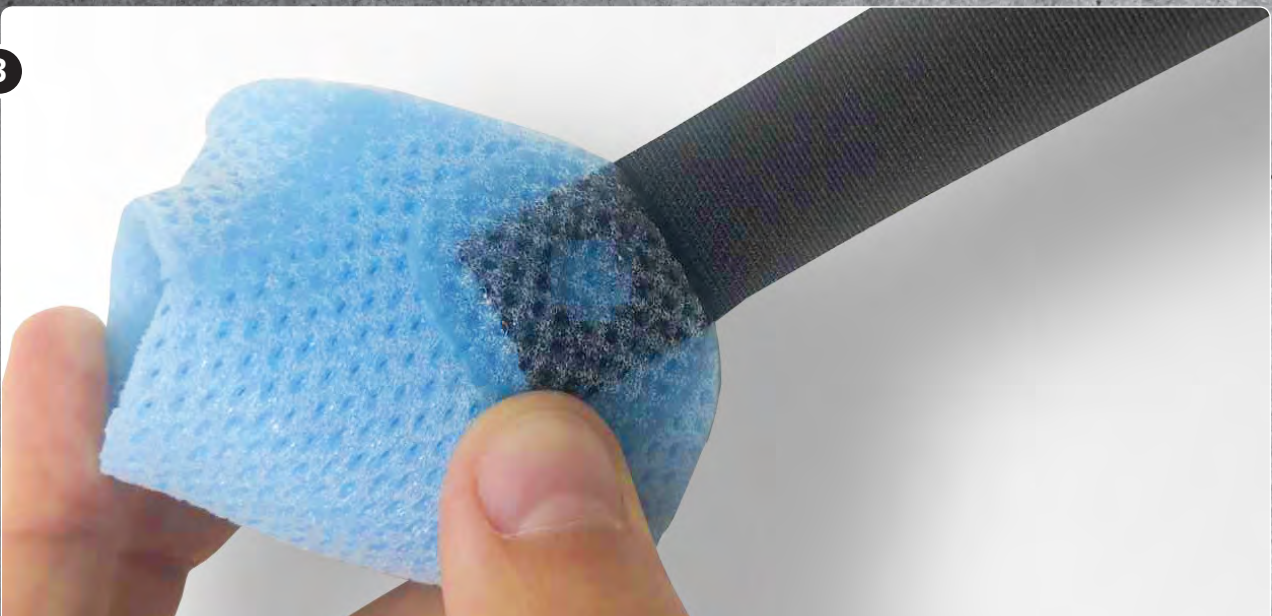
Start med at skære en passende længde af trækbåndet. Skær derefter et hul i den ene ende af trækstangen som vist.

2



Skær derefter et stykke plast ud, der går lidt ud over kanten af trækbåndet

3



Til sidst opvarmes det plastikstykke, du skal bruge som anker, og tryk trækbåndet på som vist. Pres gerne plastkanterne ud for at få en jævnere overgang fra forankringsplasten til ortosen. Tryk plasten ind i udskæringshullet på trækbåndet, så plasten også klæber inde i det.

1



Start med at skære en lang smal strimmel af plast, der bliver kantforstærkning.

2



Fastgør velcroen til det korrekte sted. Varm derefter den klippede plaststrimmel op med varmepistol (giver bedre laminering end med vandbad). Tryk derefter på plaststrimlen langs velcroen.

3



Tryk kanterne ud med en finger for at få en lavere profil og en jævnere overgang fra forankring til ortose.



1



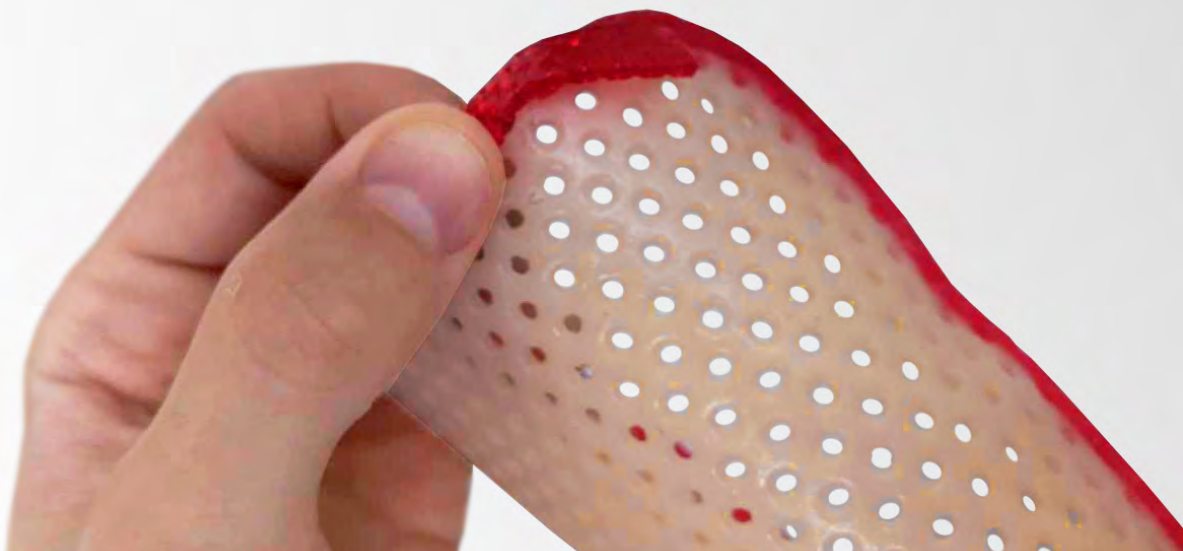
Hvis kanterne på en specialfremstillet plastisk ortose bliver skarpe og gnaver, hvilket let sker når man fremstiller mere stabile ortoser i tykkere plast med huller i, kan man styrke kanterne som beskrevet nedenfor. Dette reducerer risikoen for tryk og slid. Vi anbefaler Immoplus 1,6 mm for bedst formbarhed og vedhæftning ved fremstilling af kanter

2



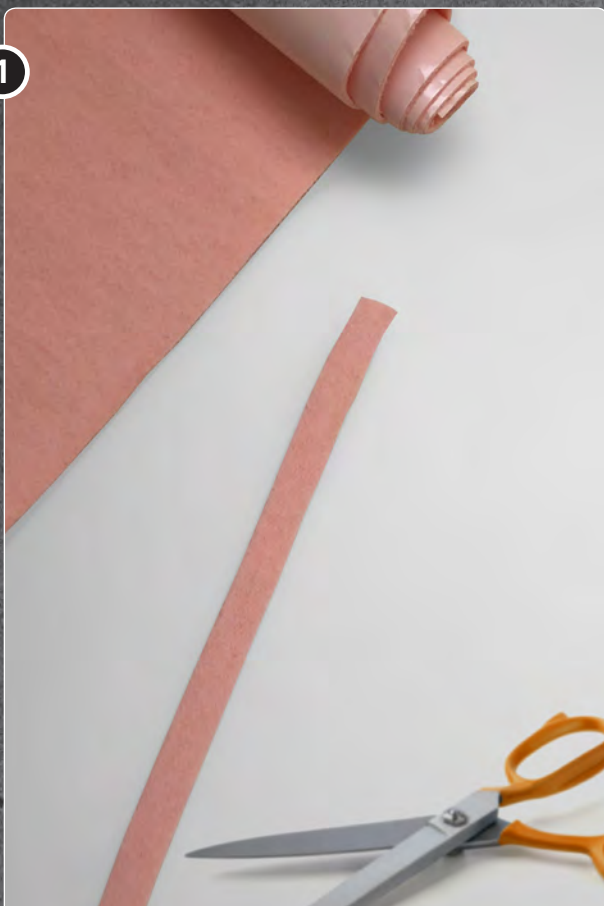
Opvarm et stykke plast med en varmepistol. Det er også muligt at bruge et vandbad, men det er vanskeligere, og lamineringen er ikke lige så god.

3



Tryk kanterne på plasten ud for at få en lavere profil og et bedre æstetisk udtryk. Brug vand til at dykke fingrene i, når kanterne presses på plads, for at mindske risikoen for at brænde fingrene og sidde fast i plasten.

1



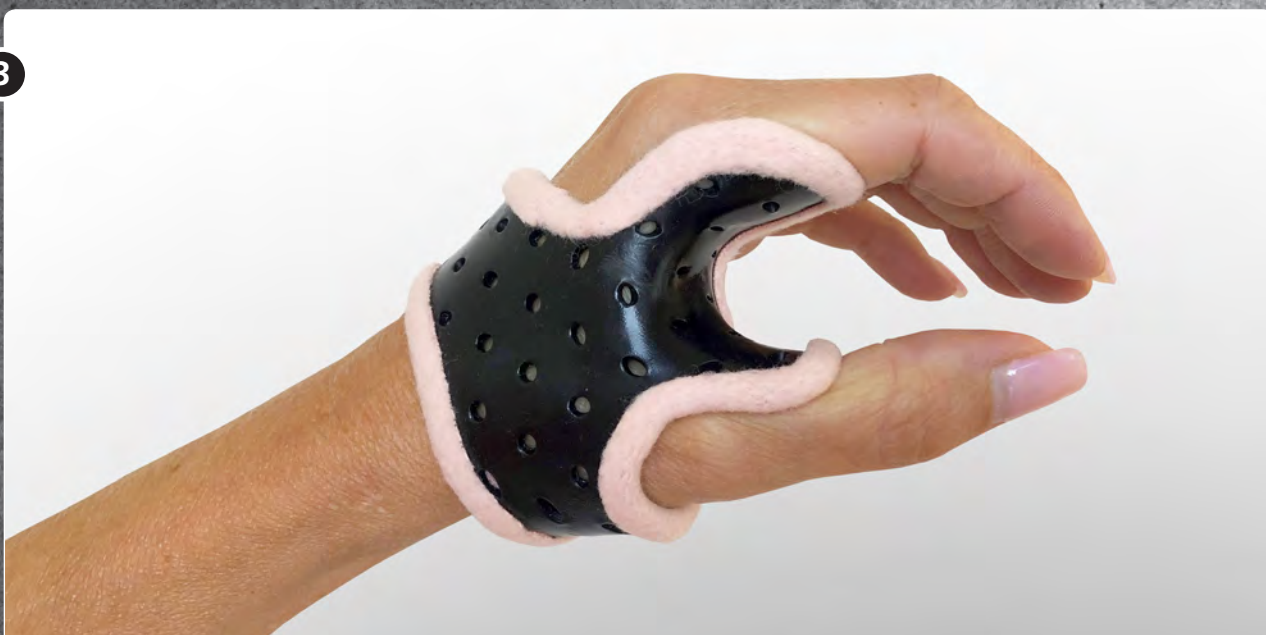
Skær en passende størrelse ud på Mollskinn.

2

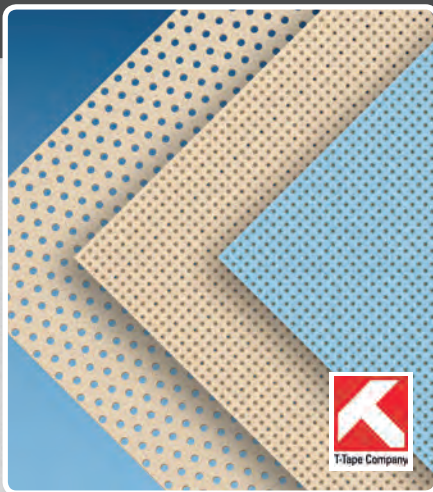


Tape Mollskinn rundt på kanten af ortosen.

3









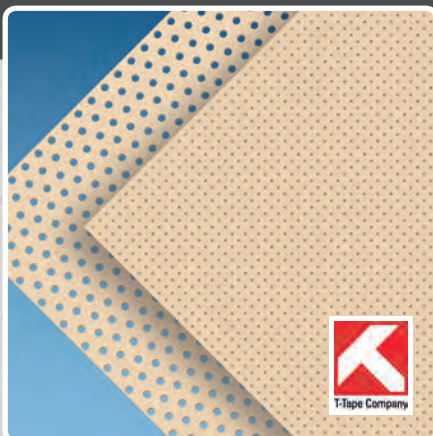
Mollskinn kan med fordel også anvendes til at fore indersiden på eksempelvis CTS- og hvileortoser for en mere komfortabel følelse.



## Turbocast®

Den klassiske Turbocast-termoplast, der gør ortosefremstillingen lettere. Plastens overflade har et tyndt skumlag, der forhindrer at det ridser ved et uheld. Hvis du vil have en fastgørelse, skal du bare trykke overfladerne og plastlaminaterne sammen. Let at forme og med en medium hukommelse. Anbefalet temperatur 70-75 °C. Velegnet til fingerortoser, tumorortoser og halvcirkelformede ortoser.

Art.	Tykkelse	Farve	Perforering	Størrelse
 T0810	0,8 mm	Beige	Micro	45 x 60 cm
 T1610	1,6 mm	Beige	Micro	45 x 60 cm
 T1612	1,6 mm	Blå	Micro	45 x 60 cm
 T2010	2,0 mm	Beige	Micro	45 x 60 cm
 T2012	2,0 mm	Blå	Micro	45 x 60 cm
 T2530	2,5 mm	Beige	Multi	45 x 60 cm



## Turbocast® Comfort










Denne kvalitet er foret med en behagelig fnugoverflade, der giver overlegen komfort. Den ene side af materialet fastgøres, og fnugsiden er ikke-klæbrig. Vi anbefaler, at du bruger skabeloner, der kræver overlappende vedhæftning, for at få det bedste resultat. Anbefalet temperatur 70-75 °C. Egnede til tumor- og halvcirkelformede ortoser.

Art.	Tykkelse	Farve	Perforering	Størrelse
 TRC1610	1,6 mm	Beige	Micro	45x60cm
 TRC2530	2,5 mm	Beige	Multi	45 x 60 cm



## Immo Plus® Classic

Er et let anvendeligt materiale med høj formbarhed og som fastgør sig selv. Hvis materialet har noget væske tilbage, bearbejdes det lettere. Ved punktopvarmning eller tør svejsning bliver lamineringen permanent. Anbefalet temperatur 65-70 °C. Velegnet til finger ortoser, tumortoser og tommelfinger og halvcirkelformede ortoser.

Art.	Tykkelse	Farve	Perforering	Størrelse
 IB161	1,6 mm	Sort	Micro	45 x 60 cm
 IRB161	1,6 mm	Blå	Micro	45 x 60 cm
 IR161	1,6 mm	Rød	Micro	45 x 60 cm
 IB201	2,0 mm	Sort	Micro	45 x 60 cm
 IRB201	2,0 mm	Blå	Micro	45 x 60 cm
 IR201	2,0 mm	Rød	Micro	45 x 60 cm
 IB256	2,5 mm	Sort	Optio	45 x 60 cm
 IRB256	2,5 mm	Blå	Optio	45 x 60 cm
 IR256	2,5 mm	Rød	Optio	45 x 60 cm



## Immo Plus® NS

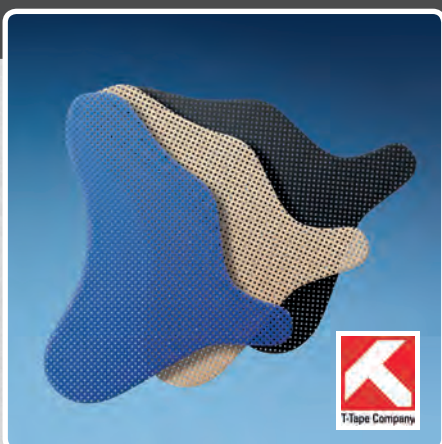
Den samme letarbejdende kvalitet som Immo Plus, men dette materiale har en belægning på begge sider, hvilket gør at det ikke fastgøres så let som den Classic-kvaliteten. Dette gør det muligt at behandle materialet mere aggressivt i mere komplicerede modeller og det er mere modstandsdygtigt over for fingeraftryk. Ved punktopvarmning eller tør svejsning bliver lamineringen permanent. Anbefalet temperatur 70-75 ° C. Egnet til finger ortoser, tumortoser og tommelfinger- og halvcirkelformede ortoser.

Art.	Tykkelse	Farve	Perforering	Størrelse
■ IB161NS	1,6 mm	Sort	Micro	45 x 60 cm
■ IRB161NS	1,6 mm	Blå	Micro	45 x 60 cm
■ IRI161NS	1,6 mm	Rød	Micro	45 x 60 cm
■ IB201NS	2,0 mm	Sort	Micro	45 x 60 cm
■ IRB201NS	2,0 mm	Blå	Micro	45 x 60 cm
■ IR201NS	2,0 mm	Rød	Micro	45 x 60 cm
■ IB256NS	2,5 mm	Sort	Optio	45 x 60 cm
■ IRB256NS	2,5 mm	Blå	Optio	45 x 60 cm
■ IR256NS	2,5 mm	Rød	Optio	45 x 60 cm



## Pre-Cut Thumb Gauntlet

Art.	Materiale	Tykkelse	Farve	Perforering
■ PRE111	Turbocast	1.6 mm	Beige	Micro
■ PRE113	IMMO Plus Classic	1.6 mm	Blå	Micro
■ PRE114	IMMO Plus Classic	1.6 mm	Sort	Micro
■ PRE115	IMMO Plus NS	1.6 mm	Sort	Micro



## Pre-Cut Thumb Splint Christine

Art.	Materiale	Tykkelse	Farve	Perforering	Side
■ PRE102	Turbocast Comfort	1.6 mm	Beige	Micro	Venstre
■ PRE102	Turbocast Comfort	1.6 mm	Beige	Micro	Højre
■ PRE101	Turbocast	1.6 mm	Beige	Micro	-
■ PRE103	IMMO Plus Classic	1.6 mm	Blå	Micro	-
■ PRE104 I	MMO Plus Classic	1.6 mm	Sort	Micro	-